

Electricidad limpia y energía térmica utilizable proveniente de una eficiente y robusta turbina a gas

Potencia eléctrica continua de 250 kW con recuperación integral de calor

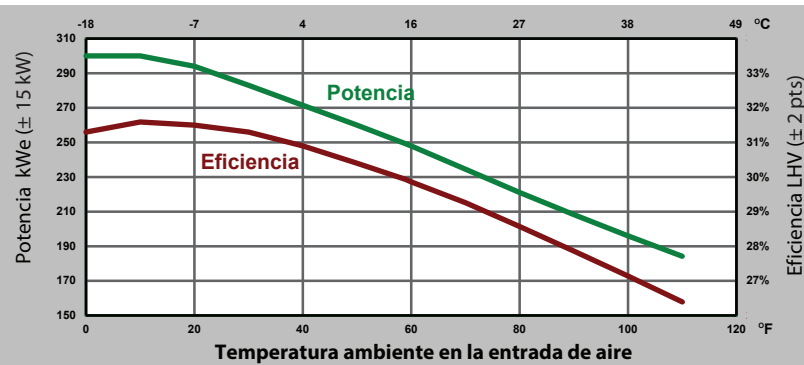
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Sistema de alta eficiencia
- Generador sincrónico ideal para aplicaciones industriales de gas y petróleo
- Conexión a la red eléctrica, individual o modo dual
- Bajas emisiones protegiendo al medio ambiente
- Más de 2 millones de horas de experiencia con el equipo funcionando.

Rendimiento Eléctrico

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIONES
Eficiencia eléctrica (± 2 pts)	30% LHV sin amplificador de gas
Potencia eléctrica ** (±15 kW)	250 kW nominal

GRÁFICO DE POTENCIA ELÉCTRICA Y EFICIENCIA

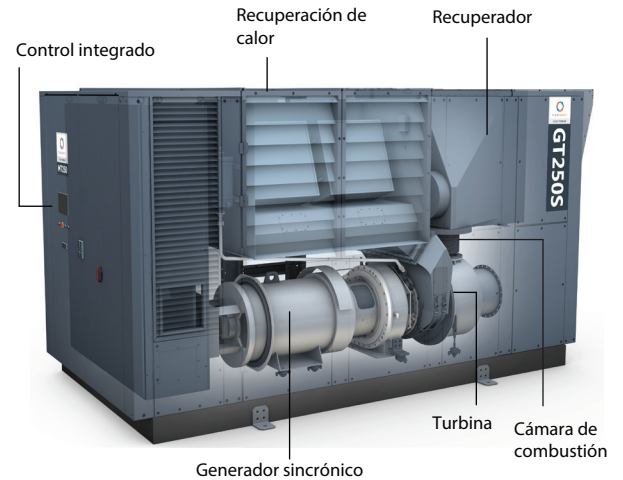


Note: kWe es la salida eléctrica en los terminales pero no incluye la potencia del amplificador de gas

HHV - higher heating value LHV - lower heating value	12,645 Btu/kWh (13.3 MJ/kWh) sin amplificador de gas 13,080 Btu/kWh (13.8 MJ/kWh) con amplificador de gas
Rango de calor nominal (HHV)	
Rango de calor nominal (LHV)	11,380 Btu/kWh (12.0 MJ/kWh) sin amplificador de gas 11,770 Btu/kWh (12.4 MJ/kWh) con amplificador de gas
Voltaje	480 VAC/400 VAC
Frecuencia	60 Hz/50 Hz
Tipo de servicio	3 fases, wye, 4 hilos
Aislado de la red eléctrica (estado estable)	± 0.50% voltaje nominal ± 0.30 Hz frecuencia nominal
Transient Handling (carga lineal) (recuperación dentro de los 5 segundos)	± 10% voltaje nominal max ± 5 Hz frecuencia

* Condiciones ISO (59°F [15°C] @ nivel del mar, 60% RH) a menos que se especifique, conexasión gas natural.

** Elevación derrateo aproximadamente 8.80 kW por 1000 ft (305 m)



CERTIFICACIÓN CARB

- El GT250S es la primer microturbina certificada en el "California Air Resource Board" en el 2007 emisiones estandar

TURBINA DE GAS ROBUSTA

- Rodamientos lubricados con aceite
- Alta tolerancia al H₂S. Alrededor de 6500 ppmv

GENERADOR SINCRÓNICO

- La misma tecnología que se utiliza para generar energía en la red eléctrica
- Capacidad de arranque con alta carga. Superior a 100 hp DOL

RECUPERADOR PATENTADO

- Alta eficiencia del sistema hasta en niveles críticos
- Diseño compacto y robusto

CÁMARA DE COMBUSTIÓN PATENTADA

- Baja emisión de NO_x
- Cumple con estrictas regulaciones ambientales

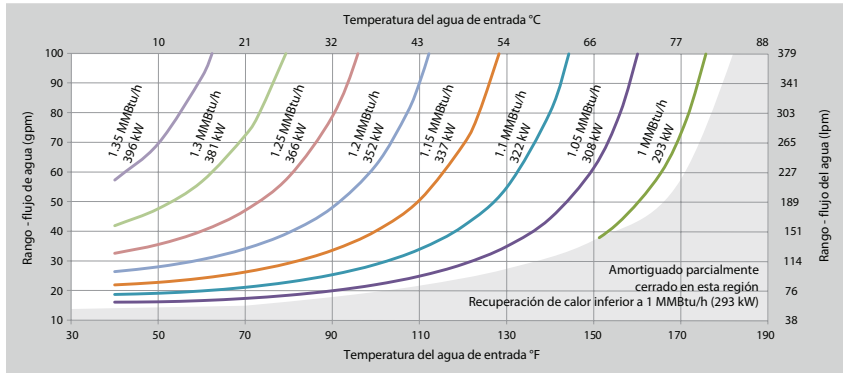
CONTROLES SOFISTICADOS

- Modo dual - Transición cerrada
- Monitoreo remoto

POTENCIA Y CALOR COMBINADOS

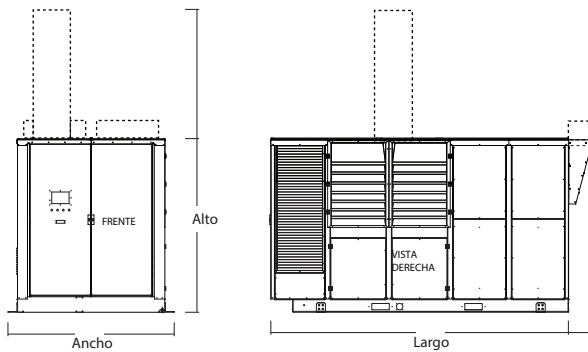
- Nivel de salida controlable
- Unidad de recuperación de calor integrada dentro de la carcasa de la turbina
- Sin conductos

SALIDA DE CALOR RECUPERABLE AL AGUA



Nota: Unidad recuperadora de calor (HRU) bajo condiciones ISO, Amortiguador totalmente abierto, ± 15%

ESPECIFICACIONES FÍSICAS



DIMENSIONES	ANCHO	LARGO	ALTO	PESO Est.
Interior Unidad	(in) 77.2	167.6	91.9	14,500 lb
	(cm) 196.0	425.8	229.9	6,577 kg
Exterior Unidad	(in) 77.2	167.6	158.1	14,500 lb
	(cm) 196.0	425.8	401.6	6,577 kg



Cabina exterior a prueba de inclemencias climáticas

CABINA

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN
Altura Libre	
- Interior unidad	102 in (259 cm)
- Exterior unidad	No overhead obstruction
Frente horizontal, trasero e izquierdo	48 in (122 cm)
Lado derecho horizontal	72 in (183 cm)



Generador resistivo frenado

GENERADOR

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto)	37x63x30 (94x160x76 cm)
Peso	485 lb (220 kg)

Niveles acústicos

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN
Estándar	80 dB(A) @ 1m
Opción Bajo nivel sonoro	77 dB(A) @ 1m

Técnico comercial de ventas
edgardo.diaz@diademaengine.com

Contacto Empresa
info@diademaengine.com

TELEFONO
(+54 911) 4116 4283 /84 / 85

DIRECCIÓN
Cno. Gral. Belgrano Km 10,500 - Quilmes - Buenos Aires - Argentina



RECUPERADOR DE CALOR * HRU - Heat Recovery Unit - Unidad recuperación de calor

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACION
Temperatura escape del recuperador sin HRU	493°F (256°C)
Flujo de aire del motor con HRU	4.7 lb/s (2.13 kg/s)
	3700 scfm (5950 Nm ³ /h)
Flujo de agua máximo	100 gpm (379 lpm)
Presión máxima de agua de entrada	125 psig (862 kPa)
Temperatura máxima del agua de entrada	185°F (85°C)

* bajo condiciones ISO (59°F [15°C] @ nivel del mar, 60% RH) a menos que se informe lo contrario.

REQUERIMIENTOS COMPLETOS

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN
Presión de entrada	
- amplificador de gas	4" (100 mm) WC a 1 psig (6.9 kPa)
-sin amplificador de gas	80 to 140 psig (551 a 965 kPa)

Temperatura Min *	33°F (1°C)
Temperatura Max.	-amplificador de gas 115°F (46°C)
	-sin amplificador de gas 175°F (79°C)

Modelo 250SW **	325 a 600 WI Btu/ft ³
gas de bajo poder calórico, nivel 1	12.1 a 22.3 WI MJ/m ³

Modelo 250ST **	500 a 970 WI Btu/ft ³
gas de bajo poder calórico, nivel 2	18.6 a 36.1 WI MJ/m ³

Modelo 250SM **	800 a 1900 WI Btu/ft ³
medio/ alto poder calórico	29.8 a 70.7 WI MJ/m ³

* O 18°F - supresión del punto de rocío o lo que sea mayor

** Índice de Wobbe. LHV - base seca, at 14.7 psi (101 kPa) y 59°F (15°C)

EMISIONES AL 100% CARGA*

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN
NOx	<5 ppmv @ 15% O ₂
CO	<5 ppmv @ 15% O ₂
VOC	<5 ppmv @ 15% O ₂

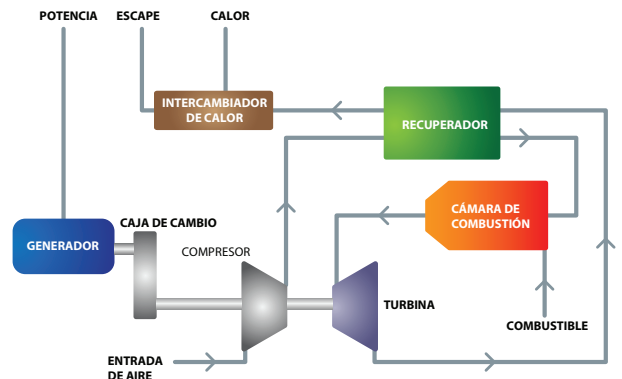
* Conexión gas bajo condiciones ISO

LÍMITE DE TEMPERATURA AMBIENTE

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN
Estándar	-10° a 115°F (-23° a 46°C)
Opción clima frío*	-20° a 115°F (-29° a 46°C)

*Algunas configuraciones pueden requerir opciones adicionales debido al clima frío

GT250S CICLO DE TURBINA A GAS



©2015 FlexEnergy Inc. and/or its affiliates ("FlexEnergy"). This document comprises a general overview of the products or services described herein. It is solely for informational purposes, does not represent a warranty of the information contained herein and is not to be construed as an offer to sell or solicitation to buy. Contact FlexEnergy for detailed product, design, and engineering information suitable to your specific applications. FlexEnergy reserves the right to modify its products and related product information at any time without prior notice.